

江苏斯尔邦石化有限公司

2018 年度环境公报

编制部门：HSE 部

编制人：张传奎

审核人：冷险峰

批准人：郭榜立

发布时间：2019 年 2 月 20 日

江苏斯尔邦石化有限公司 2018 年度环境公报

2018 年，江苏斯尔邦石化有限公司在各级政府的关爱和支持下，遵章守法，坚持“既要金山银山，也要绿水青山”的绿色发展的理念，坚持走可持续发展的道路，不断加大环保治理资金的投入，确保三废达标排放，全年未发生一般及以上环境污染事件。现将 2018 年度环境管理情况公示如下：

一、企业基本概况

江苏斯尔邦石化有限公司（以下简称公司）是盛虹控股集团有限公司的全资子公司，公司位于江苏省连云港市徐圩新区石化产业园，占地面积约 350 公顷。是以甲醇为主要原料，经过甲醇转化制烯烃（MTO）工艺生产乙烯、丙烯，进而生产下游衍生物，包括丙烯腈（AN）、环氧乙烷（EO）及衍生物、EVA、甲基丙烯酸甲酯（MMA）、高吸水树脂（SAP）等产品。

公司成立于 2010 年，注册资金 55.8 亿元人民币，现有员工 1900 余人，设烯烃、环氧乙烷、EVA、丙烯腈、丙烯酸、公用工程 6 个事业部，维修、电气、仪表、质检、物流、研发 6 个中心，有机化工销售、原料采购、进出口、贸易、物流 5 个营销部门，综合、生产、设备、技术、HSE、营销 6 个职能部门，共 23 个部门，实行总经理负责制。

公司以总经理作为环保第一责任人，安全总监主抓安全环保工作，下设 HSE 部，配备经理 1 名，专职环保管理人员 4 名，各事业部配备专职安全环保工程师负责本单位的安全环保工作，明确各自分工与职责，从上至下形成长效环保管理机制。

公司自建厂以来，一直坚持环保方面的高标准建设和运行，先后投入 18.55 亿元（占总投资的 7.9%）建设了废水焚烧炉、废气焚烧炉、事故水池等环保设施，有效的做到了废气高标准排放，固废（废酸）无害化处理。

二、环境方针目标执行及环境绩效完成情况

公司以“关爱健康、以人为本；安全第一、环保优先；预防为主，综合治理；全员有责，持续改进”HSE 方针目标，坚持以安全环保发展

为引领，推进清洁生产，走节约发展、绿色发展、循环发展、低碳发展的道路。公司依法取得排污许可证（913207005668923863001P）并按证排污，每季度向当地税务部门申报并缴纳环境保护税。“三废”稳定达标排放，全年未发生一般及以上环境污染事件，实现了环境污染事件（事故）为零的目标。

1、废水排放

公司本年度废水排放量为 3667102.44 吨，COD 外排量（园区接管）为 327.5945 吨，氨氮外排量（园区接管）为 23.1639 吨，总氮外排量（园区接管）为 53.0049 吨、总磷外排量（园区接管）为 1.1001 吨，外排水合格率 100%，未超标及超总量排放。具体排放情况见下表：

废水污染物排放统计表

污染物	平均排放浓度（mg/l）	排放标准（mg/l）	2018 年度累计排放量（t）	排污许可量（t）	是否符合指标和总量要求	数据来源
COD	89.33	500	327.5945	纳入江苏虹港石化有限公司废水总量内	符合	自动监测数据
氨氮	6.316	45	23.1639		符合	自动监测数据
总氮	14.45	70	53.0049		符合	自动监测数据
总磷	0.299	3	1.1001		符合	自动监测数据

2、废气排放

本年度公司废气二氧化硫排放量为 19.238 吨，氮氧化物排放量为 449.827 吨，烟尘排放量为 36.2819 吨，废气达标率 100%，未超标及超总量排放。具体排放情况见下表：

废气污染物排放统计表

污染物名称	排放口名称	平均排放浓度 (mg/m3)	排放标准(mg/m3)	年度累计排放量(t)	排污许可 量(t)	是否符合指标和 总量要求	数据来源
烟(粉)尘	废水焚烧炉烟气	25.5	100	36.2819	74.9279	符合	青山绿水检测 报告 LQHW180161
	SAP布袋除尘器	6.97	120				
	SAP布袋除尘器	8.6	120				
	SAP加热炉烟气	9.27	20				
	MTO催化剂再生烟气	6.1	20				
	1#EOD切片工段	7.2	120				
	2#EOD切片工段	8.5	120				
	3#EOD切片工段	6.9	120				
	EOD包装	7.1	120				
	EVA蓄热焚烧炉	12.33	20				
二氧化硫	SAR装置烟气	25	400	19.238	382.0319	符合	青山绿水检测 报告 LQHW180161
	SAP加热炉烟气	9.33	50				
	1#MTO蒸汽过热炉烟气	4.83	50				
	2#MTO蒸汽过热炉烟气	3	50				
	OCP加热炉烟气	5	100				
	CO焚烧炉	3	100				
氮氧化物	AOGI尾气	81.67	180	449.827	677.4719	符合	青山绿水检测 报告 LQHW180161
	废水焚烧炉烟气	27	500				
	SAR装置烟气	68.67	150				
	SAP加热炉烟气	60.67	150				
	1#MTO蒸汽过热炉烟气	33.67	150				
	2#MTO蒸汽过热炉烟气	58.33	150				
	OCP加热炉烟气	80.67	150				
	EVA蓄热焚烧炉	42	150				

3、固废排放

本年度公司产生危废 2537.578 吨，共转移处置危废 2734.238 吨，危废处理处置率 100%。具体处置情况见下表：

危险废物产生与处置统计表

废物名称	产生量 t/年	处置量 t/年	贮存量 t	处理去向
丙烯腈焚烧炉炉灰 772-003-18	210.82	197.18	13.64	连云港光大环保
再生炉炉渣 772-003-18	191.44	77.82	113.62	江苏和合环保
蒸馏残渣/残液 900-013-11	1073.394	1497.114	0	灌南金圆、连云港赛科、盐城维尔利
废活性炭 900-037-49	4.428	4.428	0	灌南金圆环保
废包装袋 900-041-49	23.22	32.94	0.8	连云港赛科、盐城维尔利
实验室废试剂瓶 900-041-49	4.28	4.28	0	连云港赛科
废油 900-249-08	195.556	186.856	8.7	江苏森茂能源
油泥 900-221-08	68.42	68.42	0	江苏森茂能源
废有机溶液 900-404-06	22.42	22.42	0	连云港润峰环保
TBC 甲苯废液 900-403-06	27.86	20.24	7.62	连云港润峰环保
腈类废渣 261-068-38	205.34	205.34	0	连云港赛科
蒸汽清洗废液 261-072-40	93.12	93.12	0	南京新奥环保
醚醇类废物 261-072-40	5.7	5.7	0	南京新奥环保
丙烯腈废催化剂 261-153-50	200.86	200.86	0	尉氏县裕宏铜业
废催化剂 261-173-50	13.22	13.22	0	尉氏县裕宏铜业
MTO 废催化剂 251-017-50	167.42	104.3	63.12	尉氏县裕宏铜业
废树脂 900-015-13	0.4	0	0.4	暂存危废暂存堆场
SAR 废水污泥 261-069-38	7.66	0	7.66	暂存危废暂存堆场
废树脂聚合物 265-103-13	22.02	0	22.02	暂存危废暂存堆场
合计	2537.578	2734.238	237.58	/

三、环境保护方面开展的工作

1、源头设计控制，注入节能环保血液

（1）安全环保筑基，打造“绿色生命线”

公司项目在设计阶段就将安全环保的绿色理念根植于企业的发展“基因”，通过顶层设计，最大限度地减少“三废”的产生，使污染物的防治由末端治理向源头控制转变，打造生态型企业。项目的设计方案执行的是国家最新的环保标准，按照长三角地区特别排放限值要求，投入最先进的处理、回收技术，废气、废水、废液经过回收装置再利用，此外焚烧产生的蒸汽，并入蒸汽管网后再利用。公司投资建设的甲基丙烯酸甲酯项目和废酸回收项目，实现了三套联合装置的产品和副产物的综合利用以及环保零排放，同时，每年可新增销售收入超 10 亿元。

（2）循环经济助力，创建绿色产业链

公司在彰显绿色责任的同时，有效降低了成本，市场竞争力不断提升。在创建绿色产业链方面，也力争通过完整的装置间、企业间、产业间循环经济模式，打造完成绿色产业链，实现物尽其用，清洁生产。

公司采用尾气焚烧技术和废气处理系统等 14 项国际先进技术，通过联合装置上下游一体化生产模式，仅用几种原材料生产出数十种基础材料，进而生产上百种中间体，而这些中间体又是生产多种工业品的基础产品。公司各生产装置间共有 54 种物料进行 14 路循环，实现了产品的循环利用，同时减少了“三废”排放，形成了一条闭路循环绿色产业链。

（3）节能降耗增效，淬炼绿色新工艺

公司投资 1.4 亿元 MTO 装置反应热综合利用项目，通过循环化改造，将反应器、再生器的反应热用于装置内设备加热，达到余热余压梯级利用的目的；此外，装置中回收可燃气液为燃料，达到资源回收利用的目的。

为实现节能降耗增效，公司坚持绿色生产工艺主导，通过采用先进的生产技术、管理模式和新型环保设备，加快技术改造步伐，降低产品的资源投入量和能源消耗。

（4）严格落实环保“三同时”，提升建设项目管理

2018 年公司完成了斯尔邦一期工程“360 万吨/年醇基多联产项目一

期工程”、“年产 1.6 万吨高吸水性树脂 C 生产线”、“废酸资源综合利用技术改造项目”、“环氧基精细化学品项目”、“10 万吨/年丁二烯项目”环保“三同时”竣工验收，于 4 月 26 日组织并通过了项目的环保（废水、废气）自主验收，并于 9 月 26 日通过了国家东中西区域合作示范区环境保护局环保（噪声、固废）竣工验收。公司建设项目“三同时”情况见下表：

公司项目“三同时”一览表

项目名称	环评批复	环保验收
360 万吨/年醇基多联产项目一期工程	连环发【2011】523 号 2011. 12. 30	示范区环验【2018】6 号 2018. 10. 16
年产 1.6 万吨高吸水性树脂 C 生产线（年产 8 万吨高吸水性树脂项目）	连环审【2013】37 号 2013. 7. 15	示范区环验【2018】4 号 2018. 10. 16
	连环表复【2015】29 号 2015. 5. 19	
废酸资源化综合利用技术改造项目	示范区环审【2016】36 号 2016. 12. 23	示范区环验【2018】7 号 2018. 10. 16
环氧基精细化学品项目	示范区环审【2016】27 号 2016. 9. 26	示范区环验【2018】8 号 2018. 10. 16
10 万吨/年丁二烯项目	示范区环审（2016）26 号 2016. 9. 26	示范区环验【2018】5 号 2018. 10. 16

2、完善环保管理制度，强化目标责任考核

2018 年 1 月份公司组织了《职业健康、安全、环保管理规定汇编》的评审工作，根据安全标准化建设评审要求和公司发展需要，新增管理规定 16 个，修编、细化管理规定 40 个，共计编制和修订 56 个管理规定。4 月份完成新版管理规定的修编工作，5 月 1 日起实施。在管理规定实施过程中，发现部分条款要求不能满足实际工作需要，按照动态修订的原则，及时修订部分条款，7 月份发布了《关于修订三个环保管理规定中“职责”部分条款的通知》。

年初，公司与各部门签订《安全环保责任状》，将安全环保指标细化分解落实到具体责任单位、责任领导和责任人，层层落实安全责任。HSE 部及相关管理人员每月初制定《绩效考核（月工作）计划表》，月底主管

部门对照计划表逐项检查、考评计划实施完成情况。

公司通过以上措施持续完善岗位责任、考核监督制度，以环保责任落实为抓手，以风险防控为核心，以提升全员环保素质为目标，以强化过程管理考核为基础，全面加强环保责任体系建设，有效推进了环保管理水平的不断提升。

3、加强现场环境监控，建立有效管控机制

(1) 建立 VOCs、CEMS 在线监控系统，全面监控废气达标排放

2018 年，公司投资 1000 余万元在厂区四周厂界安装了 4 台 VOCs、有组织排放口安装了 11 台烟气 VOCs 和 11 台烟气 CEMS 自动监测设备，做到了废气有组织排放和无组织排放监测全覆盖，实现了废气达标排放全面监控，监测数据实时与环保主管系统平台联网。

(2) 持续开展 LDAR 工作，做好无组织 VOCs 管控

2018 年，公司委托江苏连海检测有限公司按照《江苏省泄漏检测与修复 LDAR 工作技术指南》的要求，对厂区 11 套生产装置共计 111086 个密封点进行检测，共检测出泄漏点 609 个，严重泄漏点（超过 10000 $\mu\text{mol/mol}$ 的泄漏点）为 80 个，泄漏率为 0.54%。通过初步修复 559 个，延迟修复泄漏点 50 个，VOCs 年减排量为 26.05 吨/年，并建立 LDAR 管理平台，动态掌控装置无组织排放情况并做好过程控制。

4、及时修订预案，提高环境应急管理水平

公司制定了《江苏斯尔邦石化有限公司突发环境事件应急预案》，针对新建“丁二烯”等生产装置新增重大环境因素，于 7 月份对预案进行了修订和补充，经过专家评审于 8 月份在环保部门完成备案工作（备案编号：32074-2018-005-H）。公司定期组织安全环保应急演练，2018 年全年共进行公司级安全环保应急演练两次，进一步提升了公司突发环境事件应急管理水平。

四、战略眼光开创绿色未来

2019年，我们将继续致力于全面提升环保管理水平和技术能力，力争环保水平保持处于行业前列、主要指标达到国际先进水平。积极创新循环经济模式，探索企业的绿色发展之路。构建清洁低碳、安全高效的现代化工生产体系，稳定达标、在线监控的污染源管控模式，以及保护优先、严守红线的生态环境保障机制。

公司将牢固树立保护生态环境就是保护生产力、改善生态环境就是发展生产力的理念，将生态环境这一自然资本，纳入经济的成本效益核算体系中，真正让绿水青山转变成可计量、可考核的金山银山，在发展中行稳致远，高起点规划，高标准、严要求建设，打造最安全、最环保、内在优、外在美的世界一流石化企业，确保青山常在、绿水长流、空气常新！